



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.004

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Kaufmann MET GmbH  
Im Brühl 9-11  
67365 Schwegenheim  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.08.2023 bis 30.04.2026

Düsseldorf, 10.08.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHRLER

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 1.5 - 10 mm	FW, BW
135	1.1, 1.2 8.1	t = 1.5 - 10 mm t = 1.5 - 8 mm	FW, BW FW, BW
141	1.1, 1.2, 8.1  10.1 22  23	t = 1 - 20 mm D = 20 - 100 mm t = 3 - 6 mm t = 1.5 - 10 mm D = 20 mm t = 1.5 - 10 mm D = 20 - 100 mm	FW, BW  FW, BW FW, BW  FW, BW
212	22, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW
231	1.1, 1.2, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW, M3 - M10
786	1.1, 1.2, 8.1	-	FW, BW, M3 - M10

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Bauteile: Tragrahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile, selbsttragende Geräteboxen und Unterflurcontainer, Gerätegerüste, Führerraumausstattung

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gerhard Mohr, IWE [extern] geb. am: 25.09.1961

**1. Vertreter:** Gunter Schmitt, IWE geb. am: 18.11.1947

**Weitere Vertreter:** Hendrik Hust, IWS geb. am: 02.01.1986  
Daniel Flörchinger, IWS geb. am: 09.10.1989

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/051/17/2A1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.