



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Kaufmann MET GmbH
Im Brühl 9
67365 Schwegenheim
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.05.2026 bis 30.04.2029

Düsseldorf, 22.04.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHRLER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 1.5 - 10 mm	FW, BW
135	1.1, 1.2 8.1	t = 1.5 - 10 mm t = 1.5 - 8 mm	FW, BW FW, BW
141	1.1, 1.2, 8.1 10.1 22 23	t = 1 - 20 mm D = 20 - 100 mm t = 3 - 6 mm t = 1.5 - 10 mm D = 20 mm t = 1.5 - 10 mm D = 20 - 100 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
212	22, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW
231	1.1, 1.2, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW, M3 - M10
786	1.1, 1.2, 8.1	-	FW, BW, M3 - M10

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
 - Bauteile: Tragrahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile, selbsttragende Geräteboxen und Unterflurcontainer, Gerätegerüste, Führerraumausstattung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gerhard Mohr, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 25.09.1961

1. Vertreter: Kai Uwe Wilbert-Kaiser, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 03.12.1991

Weitere Vertreter: Daniel Flörchinger, Stufe C (IWS) geb. am: 09.10.1989
Hendrik Hust, Stufe C (IWS) geb. am: 02.01.1986

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/051/17/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.