

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Kaufmann MET GmbH  
Im Brühl 9  
67365 Schwegenheim  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.05.2026 bis 30.04.2029

Düsseldorf, 22.04.2026  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHLER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

# Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0051.006

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 1.5 - 10 mm	FW, BW
135	1.1, 1.2	t = 1.5 - 10 mm	FW, BW
	8.1	t = 1.5 - 8 mm	FW, BW
141	1.1, 1.2, 8.1	t = 1 - 20 mm D = 20 - 100 mm	FW, BW
	10.1	t = 3 - 6 mm	FW, BW
	22	t = 1.5 - 10 mm D = 20 mm	FW, BW
	23	t = 1.5 - 10 mm D = 20 - 100 mm	FW, BW
212	22, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW
231	1.1, 1.2, 8.1	t = 1.5 - 3 mm	FW, BW, M3 - M10
786	1.1, 1.2, 8.1	-	FW, BW, M3 - M10

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Bauteile: Tragrahmen für innere und äußere Ausrüstungsteile, selbsttragende Geräteboxen und Unterflurcontainer, Gerätegerüste, Führerraumausstattung

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Gerhard Mohr, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 1961

**1. Vertreter:** Kai Uwe Wilbert-Kaiser, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 1991

**Weitere Vertreter:** Daniel Flörchinger, Stufe C (IWS) geb. am: 1989  
Hendrik Hust, Stufe C (IWS) geb. am: 1986

## Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/051/17/3

ECWRV

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.